|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***C:\Users\Lenovo\Documents\congreso flora nativa\Congreso 2019\logo congreso en verde.jpg*** | S E G U N D O A N U N C I O  Talca, 5-7 Septiembre 2019  **VI CONGRESO NACIONAL DE FLORA NATIVA DE CHILE** |  |

***  
 “Hacia una nueva forma de relacionarnos con nuestra Flora;***

***ampliando la mirada”***

**Estimados Investigadores, Profesionales y Estudiantes**

Reiteramos nuestra invitación a participar del Sexto Congreso Nacional de Flora Nativa de Chile que se realizará en el Centro de Extensión de la Universidad de Talca entre el 5 y 7 de septiembre de 2019.

Esperamos contar con su participación y colaboración con trabajos en las áreas de:

1. Biodiversidad y Conservación
2. Fitoquímica y Bioprospección
3. Mejoramiento genético
4. Mitigación ambiental y Servicios ecosistémicos
5. Paisajismo y Educación ambiental
6. Propagación, Domesticación y Técnicas de establecimiento

**Envío de trabajos**

La recepción de trabajos está abierta y se extenderá hasta el domingo 30 de junio de 2019. El trabajo a presentar debe ser inédito y puede ser de investigación científica o de experiencia. Podrá ser expuesto como presentación oral o en formato poster. Se solicitará un resumen extendido (se adjunta instructivo con ejemplo) que luego será publicado en el Libro de Resúmenes. Los interesados deberán llenar la **Ficha de inscripción VI CNFNCh** y hacerla llegar a[congresofloranativa@gmail.com](mailto:congresofloranativa@gmail.com)

***Costos de inscripción***

Las inscripciones también están abiertas y los costos son los siguientes:

**Antes 30/06 Después 30/06**

**Público General** $ 100.000 $ 115.000

**Expositor *Stand*** $ 70.000 $ 85.000

**Socio ACHIPPA[[1]](#footnote-1)** $ 90.000 $ 105.000

**Estudiante** $ 50.000 $ 65.000

**Estudiante Beca[[2]](#footnote-2)** Sin costo

El pago debe realizarse través de depósito o transferencia electrónica a la cuenta:

**Banco:** Banco de Chile  **Cuenta Corriente N°:** 3620058206

**Titular:** Vivero y Jardín Pumahuida Ltda. **RUT:** 78.883.420-9

Una vez realizado el depósito o la transferencia, se debe enviar una copia escaneada del comprobante al email del Congreso: **congresofloranativa@gmail.com**

***Exhibición de stands***

Invitamos además a las empresas interesadas en participar como expositores en nuestra ‘Feria de la Flora Nativa’, descargar el formulario **‘Solicitud Stand III CFN’** desde el sitio web, disponible a partir del mes de mayo.

Comité Organizador

VI Congreso Nacional de Flora Nativa de Chile

Talca, 22 de abril de 2019

|  |  |
| --- | --- |
| ORGANIZAN: | C:\Users\Luis\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.MSO\5265E472.tmpImage result for LOGO PUCImage result for LOGO VIVERO PUMAHUIDA  INSTITUCIONES ORGANIZADORAS DE CONGRESOS ANTERIORES:  Image result for LOGO PUCV Image result for LOGO UCHILE |
| PATROCINAN: |  |

CONSEJO ASESOR:

Nicolás García, Curador Herbario EIF/Laboratorio de Sistemática y Evolución de Plantas, Universidad de Chile Daniel Green. Ing. Forestal, Meristema Consultores

Josefina Hepp, Ing. Agr. Magíster en Protección y manejo ambiental, U. de Edimburgo

Juan Larraín, Ecólogo paisajista, Consultor independiente

MEDIA PARTNER:

**** FICHA DE INSCRIPCIÓN **

**VI Congreso Nacional de Flora Nativa de Chile**

5 al 7 de septiembre de 2019

Universidad de Talca

**I. Datos Personales**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nombre:** |  |
| **Institución o empresa:** |  |
| **Domicilio:** |  |
| **Teléfono:** |  |
| ***E-mail*:** |  |

**II. Presentación**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Envía trabajo** | Sí | | |  | No |  |  |
|  | | | | | | | |
| **Formato de presentación \*** | Oral | | |  | Póster |  |  |
|  | | | | | | | |
| **Tipo de trabajo \*\*** | Trabajo científico | | |  | Experiencia |  |  |
|  | | | | | | | |
| **Línea Temática** |  |  | Biodiversidad y Conservación | | | | |
|  |  | | | | | | |
|  |  | Fitoquímica y Bioprospección | | | | |
|  | | | | | | |
|  |  | Mejoramiento genético | | | | |
|  | | | | | | |
|  |  | Mitigación ambiental y Servicios ecosistémicos | | | | |
|  | | | | | | |
|  |  | Paisajismo y Educación ambiental | | | | |
|  | | | | | | |
|  |  | Propagación, Domesticación y Técnicas de establecimiento | | | | |

(\*) El comité científico se reserva el derecho de decidir si un trabajo es apto o no para presentación oral o póster.

(\*\*) Se considera ‘Trabajo científico’ a aquellos estudios experimentales que presenten la estructura de un trabajo de investigación sustentado en metodologías científicas. ‘Experiencia’ se refiere a iniciativas tendientes a difundir un área en particular o a entregar resultados de algún trabajo no experimental.

1. Socios con cuotas al día (acreditar situación última cuota). [↑](#footnote-ref-1)
2. Durante el mes de mayo se informará el procedimiento de postulación a beca a través de la página web del congreso, www.congresofloranativa.cl [↑](#footnote-ref-2)